



PyroGenèse obtient de Tata Steel le certificat de réception définitive pour un important projet sidérurgique

Le certificat confirme l'achèvement de la période d'un an de garantie et de responsabilité opérationnelle

MONTREAL, Québec (GlobeNewswire – 22 septembre 2026) – PyroGenèse Inc. (« PyroGenèse » ou la « Société ») (TSX : PYR) (OTCQX : PYRGF) (FRA : 8PY1), chef de file des procédés à ultra-haute température et de l'innovation en ingénierie, et fournisseur de technologies à base de plasma destinées à l'industrie lourde et au secteur de la défense, annonce aujourd'hui que sa filiale, Pyro Green-Gas (« PGG »), a reçu le certificat de réception définitive relatif à un important projet annoncé précédemment et réalisé pour Tata Steel (le « Client »), l'un des principaux producteurs d'acier diversifiés au monde. Le certificat confirme l'achèvement de la période d'un an de garantie et de responsabilité opérationnelle et officialise le transfert au Client de la responsabilité de l'exploitation future du système.

« Le certificat de réception définitive annoncé aujourd'hui marque l'aboutissement de plusieurs années d'étroite collaboration avec Tata Steel pour développer et mettre en œuvre une solution destinée à l'une de ses plus importantes installations sidérurgiques », a déclaré M. P. Peter Pascali, président et chef de la direction de PyroGenèse. « Le secteur du traitement des gaz résiduels de l'industrie sidérurgique est traditionnellement dominé par certaines des plus grandes firmes d'ingénierie au monde. L'achèvement et l'acceptation définitive, par Tata Steel, d'un système de cette envergure représentent donc une réalisation particulièrement importante pour PyroGenèse. Le système installé occupe une superficie équivalente à celle d'un terrain de football et atteint la hauteur d'un immeuble de cinq étages. Après avoir démontré nos capacités technologiques et notre savoir-faire en ingénierie à cette échelle, nous suscitons maintenant l'intérêt d'autres grands producteurs d'acier. Avec plus de 1 400 hauts fourneaux installés dans 477 usines réparties dans 55 pays¹, et puisque près de 70 % des nouveaux projets sidérurgiques prévus à l'échelle mondiale devraient intégrer des hauts fourneaux², nous estimons qu'il existe un important marché potentiel pour nos technologies avancées de traitement des gaz de cokerie et nos autres technologies destinées à l'industrie sidérurgique. »

À propos du certificat de réception définitive

Comme annoncé le 15 juillet 2025, PGG a achevé un important projet pour Tata Steel portant sur le développement et la fourniture de solutions de purification des gaz de cokerie et de procédés de production d'hydrogène conçus pour séparer et récupérer l'hydrogène, tout en éliminant les contaminants toxiques présents dans ces gaz. Conformément aux modalités de l'entente, PGG a franchi avec succès toutes les étapes requises du projet, notamment : (i) un essai intégré à froid («

Integrated Cold Test »), qui a confirmé que l'ensemble des équipements et des composants respectaient ou dépassaient les normes d'exploitation et de sécurité applicables; et (ii) un essai de réception provisoire, qui a permis de vérifier la conformité des systèmes aux spécifications contractuelles convenues.

L'achèvement du projet, annoncé en juillet 2025, a marqué le début d'une période d'un an de garantie de conformité et de responsabilité à l'égard des défauts, durant laquelle la performance du système a fait l'objet d'un suivi et PGG est demeurée tenue de remédier à toute déficience opérationnelle. De telles périodes sont usuelles pour les projets industriels de cette envergure. À l'expiration de cette période, le client peut généralement soit prolonger l'évaluation, soit prononcer la réception définitive et assumer dès lors la responsabilité de l'exploitation future du système. Tata Steel a maintenant délivré le certificat de réception définitive dûment signé, confirmant l'exécution complète des obligations de PGG aux termes de l'entente ainsi que le transfert à Tata Steel de la responsabilité de l'exploitation future du système.



Image : Système d'épuration des gaz de cokerie et d'extraction de l'hydrogène de PyroGenèse chez Tata Steel, à Kalinganagar, en Inde.

À propos du projet de valorisation des gaz de cokerie et de production d'hydrogène de Tata Steel

Les hauts fourneaux utilisent du charbon à coke, ou « coke », pour transformer le minerai de fer en acier. Le coke sert à la fois de combustible, en produisant la chaleur intense nécessaire à la fusion, et d'agent réducteur, en permettant d'éliminer l'oxygène contenu dans le minerai de fer. Le gaz libéré lors de la production du coke, appelé « gaz de cokerie », est un mélange toxique contenant des substances cancérogènes pour l'être humain. Il se compose d'environ 54 % d'hydrogène, le reste étant constitué de méthane, de monoxyde de carbone, de dioxyde de carbone, de goudron, de naphtalène et d'autres hydrocarbures. Ces contaminants doivent être séparés et

éliminés avant que l'hydrogène puisse être purifié, reformé et réutilisé³. Pyro Green-Gas, filiale de PyroGenèse, possède plusieurs décennies d'expérience dans la conception et l'installation de solutions technologiques adaptées à ce type d'applications.

Comme indiqué ci-dessus, PGG a fourni des solutions de purification des gaz de cokerie et des procédés de production d'hydrogène visant à extraire l'hydrogène des gaz issus du procédé de cokéfaction et à en éliminer les autres composants toxiques. Les gaz sont ensuite séparés, purifiés et traités afin d'obtenir de l'hydrogène d'une pureté de 99,999 %. L'installation fonctionne en continu, 24 heures sur 24, sur le site de Tata Steel à Kalinganagar, en Inde. L'hydrogène ainsi purifié par le système est réutilisé dans d'autres applications au sein de l'usine, contribuant à améliorer l'efficacité de la production et la performance environnementale. Les systèmes installés par PGG permettent de purifier 32 000 mètres cubes de gaz de cokerie par heure et d'extraire 620 mètres cubes d'hydrogène prêt à l'emploi par heure.

À propos de Pyro Green-Gas Inc.

Pyro Green-Gas offre des technologies, des équipements et une expertise dans les domaines de l'épuration du biogaz et du traitement des émissions atmosphériques. La société conçoit et fabrique : (i) des systèmes d'épuration du biogaz permettant de le convertir en gaz naturel renouvelable (GNR); (ii) des systèmes d'épuration des gaz de pyrolyse; (iii) des torchères et des oxydateurs thermiques pour le biogaz et les gaz d'enfouissement; et (iv) des systèmes d'épuration du gaz de cokerie — un sous-produit de l'industrie sidérurgique primaire issu de la transformation du charbon en coke — permettant d'en extraire et de produire de l'hydrogène de haute pureté, lequel fait l'objet d'une forte demande dans l'ensemble de l'industrie. Pyro Green-Gas fabrique en outre une gamme de torchères pour gaz d'enfouissement qui contribuent à réduire les émissions de gaz à effet de serre provenant des sites d'enfouissement. Elle exerce également des activités dans les domaines de l'épuration et de la séparation des gaz, du reformage et de la synthèse des gaz d'hydrocarbures, ainsi que des systèmes de valorisation des gaz résiduels et des déchets solides.

À propos de PyroGenèse Inc.

Forte de 35 ans de leadership dans le domaine des technologies plasma, PyroGenèse met son expertise à profit pour fournir des solutions d'ingénierie de pointe répondant aux défis liés à l'énergie, à la propulsion, à la destruction, au chauffage industriel, aux émissions et au développement de matériaux dans les secteurs de l'industrie lourde et de la défense. Sa clientèle comprend des chefs de file mondiaux des secteurs de l'aluminium, de l'aérospatiale, de l'acier, du minerai de fer, des services publics et des services environnementaux, ainsi que des secteurs militaire et gouvernemental. Depuis son siège social de Montréal et ses installations de fabrication locales, les ingénieurs, scientifiques et techniciens de PyroGenèse favorisent l'innovation et la commercialisation de technologies liées à la transition énergétique et aux procédés à ultra-haute température. Le système de management de la qualité de PyroGenèse est certifié conforme aux normes ISO 9001:2015 et AS9100D, et la Société maintient sa certification ISO sans interruption

depuis 1997. Les actions de PyroGenèse sont négociées à la Bourse de Toronto (TSX : PYR), sur l'OTCQX (PYRGF) et à la Bourse de Francfort (8PY1).

Mise en garde concernant les énoncés prospectifs

Le présent communiqué contient de l'« information prospective » et des « énoncés prospectifs » (collectivement, les « énoncés prospectifs ») au sens des lois sur les valeurs mobilières applicables. Dans certains cas, mais pas nécessairement dans tous les cas, les énoncés prospectifs peuvent être identifiés par l'emploi de termes à caractère prospectif tels que « prévoit », « vise », « s'attend à » ou « ne s'attend pas à », « devrait », « une occasion existe », « est bien positionnée », « estime », « a l'intention de », « suppose », « anticipe » ou « n'anticipe pas », ou « croit », ainsi que par des variantes de ces termes et expressions, ou par des énoncés indiquant que certaines mesures, certains événements ou certains résultats « peuvent », « pourraient », « devraient », « seront » ou « seront pris », « se produiront » ou « seront réalisés ». En outre, tout énoncé faisant référence à des attentes, à des projections ou à d'autres caractérisations d'événements ou de circonstances futurs constitue un énoncé prospectif. Les énoncés prospectifs ne constituent ni des faits historiques ni des garanties ou des assurances quant au rendement futur; ils reflètent plutôt les convictions, attentes, estimations et projections actuelles de la direction à l'égard d'événements futurs et du rendement opérationnel. Les énoncés prospectifs reposent nécessairement sur un certain nombre d'opinions, d'hypothèses et d'estimations qui, bien que jugées raisonnables par PyroGenèse à la date du présent communiqué, sont assujetties à des incertitudes et à des risques inhérents ainsi qu'à des changements de circonstances susceptibles de différer sensiblement de ceux envisagés dans les énoncés prospectifs. Les facteurs importants susceptibles de faire en sorte que les résultats réels diffèrent, éventuellement de façon importante, de ceux indiqués dans les énoncés prospectifs comprennent notamment les facteurs de risque décrits à la rubrique « Facteurs de risque » de la plus récente notice annuelle de PyroGenèse, ainsi que dans les autres documents d'information périodique qu'elle a déposés et qu'elle pourrait déposer à l'avenir auprès des commissions des valeurs mobilières ou d'autorités de réglementation similaires, lesquels peuvent tous être consultés sous le profil de PyroGenèse sur SEDAR+ à www.sedarplus.ca. Ces facteurs ne visent pas à constituer une liste exhaustive des facteurs susceptibles d'avoir une incidence sur PyroGenèse. Ces facteurs de risque doivent néanmoins être examinés attentivement. Rien ne garantit que ces estimations et hypothèses se révéleront exactes. Il convient de ne pas accorder une confiance induite aux énoncés prospectifs, lesquels ne sont valables qu'à la date du présent communiqué. PyroGenèse n'assume aucune obligation de mettre à jour ou de réviser publiquement quelque énoncé prospectif que ce soit, sauf si les lois sur les valeurs mobilières applicables l'exigent. Ni la Bourse de Toronto, ni son fournisseur de services de réglementation (au sens attribué à ce terme dans les politiques de la Bourse de Toronto), ni l'OTCQX Best Market n'acceptent de responsabilité quant au caractère adéquat ou à l'exactitude du présent communiqué.

Pour de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec nous à l'adresse ir@PyroGenesis.com ou visiter le site Web de PyroGenèse à l'adresse www.PyroGenesis.com.

¹<https://www.steeltimesint.com/news/blast-furnace-tracker-offers-first-free-global-coverage-of-blast-furnaces>

²<https://www.energymonitor.ai/sectors/industry/weekly-data-70-of-planned-steel-production-projects-are-dirty-blast-furnaces/>

³<https://www.ncbi.nlm.nih.gov/books/NBK590934/>